



Corp Cap STYLE CCAP

INSTALLATION INSTRUCTIONS

- 1) Verify pipe O.D. and saddle range to ensure proper part is being installed.
- 2) Thoroughly clean pipe surface to be covered by Cap Saddle.
- 3) Lubricate the saddle gaskets to allow proper seating and compression.
- 4) Make a mark on the main pipe near the center line of the current corporation fitting to ensure proper alignment is maintained during installation.
- 5) Place the Cap Saddle over the corporation fitting using the marking on the pipe as a guide.
- 6) Hand-tighten all nuts to snug while maintaining the Cap Saddle in its proper location.
- 7) Begin to tighten all nuts down in a crisscross pattern, in order to prevent saddle from pulling in one direction or the other.

MAINTAIN EVEN GAP BETWEEN SHELLS

Nominal Pipe Size	Thin Wall PVC	C900/905	RIGID (DI,
4 – 8	50-65 ft.-lbs.	70-90 ft.-lbs.	75-100 ft.-lbs.
10 – 24	65-80 ft.-lbs.	75-100 ft.-lbs.	85-125 ft.-lbs.
Not listed	Consult Factory		



Corp Cap STYLE CCAP

INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN

- 1) Verificar tubo O. D. y de silla rango para asegurar la correcta parte está en proceso de instalación.
- 2) Limpie tubo superficie a cubrir por el sillín.
- 3) Lubricar las juntas del soporte para permitir el descanso y compresión.
- 4) Hacer una marca en el tubo principal cerca de la línea central de la actual corporación montaje para asegurar la correcta alineación se mantiene durante la instalación.
- 5) Coloque el tapón de soporte de la corporación montaje utilizando las marcas en el tubo de guía.
- 6) Apretar todas las tuercas al apretar al mismo tiempo que mantiene la tapa Sillin en el lugar adecuado.
- 7) Empezar a apretar todas las tuercas en un patrón cruzado% 2C con el fin de evitar que el soporte de tirar en una dirección u otra.

MANTENGA UNA SEPARACIÓN UNIFORME ENTRE LAS CARCASAS

Nominal Pipe Size	Thin Wall PVC	C900/905	RIGID (DI,
4 – 8	50-65 ft.-lbs.	70-90 ft.-lbs.	75-100 ft.-lbs.
10 – 24	65-80 ft.-lbs.	75-100 ft.-lbs.	85-125 ft.-lbs.
Not listed	Consult Factory		