



Corp Cap STYLE CCAP

INSTALLATION INSTRUCTIONS

- 1) Verify pipe O.D. and saddle range to ensure proper part is being installed.
- 2) Thoroughly clean pipe surface to be covered by Cap Saddle.
- 3) Lubricate the saddle gaskets to allow proper seating and compression.
- 4) Make a mark on the main pipe near the center line of the current corporation fitting to ensure proper alignment is maintained during installation.
- 5) Place the Cap Saddle over the corporation fitting using the marking on the pipe as a guide.
- 6) Hand-tighten all nuts to snug while maintaining the Cap Saddle in its proper location.
- 7) Begin to tighten all nuts down in a crisscross pattern, in order to prevent saddle from pulling in one direction or the other.
- 8) Torque all nuts to between 75 and 125 foot pounds.

**FAILURE TO TEST ALL SEALS PRIOR TO BACKFILL VOIDS
ALL WARRANTIES.**



Corp Cap STYLE CCAP

INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN

- 1) Verificar tubo O. D. y de silla rango para asegurar la correcta parte está en proceso de instalación.
- 2) Limpie tubo superficie a cubrir por el sillín.
- 3) Lubricar las juntas del soporte para permitir el descanso y compresión.
- 4) Hacer una marca en el tubo principal cerca de la línea central de la actual corporación montaje para asegurar la correcta alineación se mantiene durante la instalación.
- 5) Coloque el tapón de soporte de la corporación montaje utilizando las marcas en el tubo de guía.
- 6) Apretar todas las tuercas al apretar al mismo tiempo que mantiene la tapa Sillin en el lugar adecuado.
- 7) Empezar a apretar todas las tuercas en un patrón cruzado% 2C con el fin de evitar que el soporte de tirar en una dirección u otra.
- 8) Apretar todas las tuercas a entre 75 y 125 libras por pie.

EL INCIDENTE DE PROBAR TODOS LOS SELLOS ANTES DE RELLENA VACÍOS TODAS LAS GARANTÍAS.