



EXTENDED RANGE CASING SPACERS STYLE CCS-ER

INSTALLATION INSTRUCTIONS

- 1) Clean off the outside of the pipe where the Extended Range Casing Spacer is to be placed.
- 2) Install the first Extended Range Casing Spacer on the first pipe segment, which will end up being 2' from the end of the Casing Pipe.
- 3) Torque the Casing Spacer Bolts using the chart below to ensuring a proper hold on the pipe.

Nominal Pipe Size	<i>Torque</i> (ft.-lbs.)	
	Thin wall pipe (min. – max.)	Rigid wall pipe (min. – max.)
4" – 6"	8 – 12	8 – 12
8" – 12"	15 – 25	25 – 45
14" – 18"	20 – 40	50 – 60
20" & ABOVE	<i>Consult Factory</i>	
<i>Not listed</i>		

Correct torque indicated by use of torque wrench.

NOTE: *Care should be taken to prevent over-tightening the bolts, which can be seen when the pipe deflects.*

- 4) Ensure Runners on each Casing Spacer are aligned to each other along the Carrier Pipe.
- 5) Repeat steps 1 – 4 above at the distance specified by manufacturer until all the Spacers are installed on the Carrier Pipe.

**NOTE: FAILURE TO SIZE CASING SPACERS TO PIPE PROPERLY
VOIDS ALL WARRANTIES.**



EXTENDED RANGE CASING SPACERS STYLE CCS-ER

INSTALLATION INSTRUCTIONS

- 1) Limpie el exterior de la tubería donde se colocará el espaciador de carcasa de rango extendido.
- 2) Instale el primer espaciador de revestimiento de rango extendido en el primer segmento de tubería, que terminará a 2' del extremo de la tubería de revestimiento.
- 3) Apriete los pernos espaciadores de la carcasa utilizando la tabla a continuación para asegurar una sujeción adecuada de la tubería.

Diámetro nominal	<i>Esfuerzo de torsion</i> (ft.-lbs.)	
	Tubo de pared delgada (mín. – máx.)	Tubo de pared rígida (mín. – máx.)
4" – 6"	8 – 12	8 – 12
8" – 12"	15 – 25	25 – 45
14" – 18"	20 – 40	50 – 60
20" y mas grande no enlistado	<i>Consulte a la fábrica</i>	

Par de apriete correcto indicado mediante el uso de una llave dinamométrica.

NOTA: Se debe tener cuidado para evitar apretar demasiado los tornillos, que se puede ver cuando la tubería se desvía.

- 4) Asegúrese de que los canales de cada espaciador de revestimiento estén alineados entre sí a lo largo del tubo portador.
- 5) Repita los pasos 1 a 4 anteriores a la distancia especificada por el fabricante hasta que todos los espaciadores estén instalados en el tubo portador.

NOTE: FAILURE TO SIZE CASING SPACERS TO PIPE PROPERLY VOIDS ALL WARRANTIES.