



## STYLE CDR1, CDR2, & CDR3 REPAIR CLAMP w/ DUCTILE LUGS

### INSTALLATION INSTRUCTIONS

- 1) Verify pipe O.D. and clamp range to insure that correct clamp is being used.
- 2) Thoroughly clean pipe surface and lubricate both clamp gasket and pipe surfaces.
- 3) Place reference mark on pipe, a measured distance from center of break or damaged area.
- 4) Loosen nuts to top of studs and wrap clamp around pipe.
- 5) Finger tighten nuts and rotate clamp toward threaded end of bolts to smooth out gasket.
- 6) Position nuts for easy tightening and place clamp over center of break. Measure from mark to insure proper placement.
- 7) Tighten nuts working from center to outside, alternating end to end (and side to side on multiband clamps).

MAINTAIN EVEN GAP BETWEEN BARS.

- 8) Torque nuts sufficiently to stop leak.

Nominal Pipe Size	Min. Torque	Max. Torque
2" – 3"	30 ft.-lbs.	45 ft.-lbs.
4" – 6"	45 ft.-lbs.	70 ft.-lbs.
8" & ABOVE	70 ft.-lbs.	85 ft.-lbs.

***Correct torque indicated by use of torque wrench.***

**CAUTION! THIN WALL PIPES MAY REQUIRE LESS TORQUE AND MAY DEFORM IF OVER TIGHTENED.**

**FAILURE TO TEST ALL SEALS PRIOR TO BACKFILL VOIDS  
ALL WARRANTIES.**



## STYLE CDR1, CDR2, & CDR3 REPAIR CLAMP w/ DUCTILE LUGS

### INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN

- 1) Verifique el tubo O.D. y el rango de la abrazadera para asegurar que se esté utilizando la abrazadera correcta.
- 2) Limpie a conciencia la superficie del tubo y lubrique las superficies de la junta y del tubo de la abrazadera.
- 3) Ponga la marca de referencia en el tubo, una distancia medida del centro de la rotura o dañó área.
- 4) Afloje las tuercas a la tapa de postes y de la abrazadera del abrigo alrededor de la placa de la arandela del tubo que se encaja a presión sobre barra del receptor.
- 5) El dedo aprieta tuercas y rota la abrazadera hacia el extremo roscado de postes para alisar fuera de la junta.
- 6) Coloque las tuercas para el ajuste fácil y coloque la abrazadera sobre el centro de la rotura. Mida de marca para asegurar la colocación apropiada.
- 7) Apriete las tuercas que trabajan de exterior al centro, final al extremo (y en cada sección de perno para abrazaderas con múltiples bandas).  
MANTENGA EL BOQUETE UNIFORME ENTRE LAS BARRAS.
- 8) Tuercas del esfuerzo de torsión suficientemente para parar escape.

Tamaño nominal de la tubería	Par mínimo	Par máximo
2" – 3"	30 ft.-lbs.	45 ft.-lbs.
4" – 6"	45 ft.-lbs.	70 ft.-lbs.
8" y más	70 ft.-lbs.	85 ft.-lbs.

- **¡PRECAUCIÓN! LOS TUBOS FINOS DE LA PARED PUEDEN REQUERIR MENOS ESFUERZO DE TORSIÓN Y PUEDEN DEFORMIR SI SOBRE APRETADO.**

**EL INCIDENTE DE PROBAR TODOS LOS SELLOS ANTES DE RELLENA VACÍOS TODAS LAS GARANTÍAS.**