



STYLE CR1, 2, 3 REPAIR CLAMP

INSTALLATION INSTRUCTIONS

- 1) Verify pipe O.D. and clamp range to insure that correct clamp is being used.
- 2) Thoroughly clean pipe surface and lubricate both clamp gasket and pipe surfaces.
- 3) Place reference mark on pipe, a measured distance from center of break or damaged area.
- 4) Loosen nuts to top of studs and wrap clamp around pipe snapping washer plate over receiver bar.
- 5) Finger tighten nuts and rotate clamp toward threaded end of studs to smooth out gasket.
- 6) Position nuts for easy tightening and place clamp over center of break. Measure from mark to insure proper placement.
- 7) Tighten nuts working from center to outside, alternating end to end (and side to side on multiband clamps).

MAINTAIN EVEN GAP BETWEEN BARS.

- 8) Torque nuts sufficiently to stop leak. Tighten nuts using following torque guidelines. Correct torque indicated by deformation of washer plate and nylon washers.

Nominal Pipe Size	min. Torque	max. Torque
2" – 3"	30 ft.-lbs.	45 ft.-lbs.
4" – 6"	45 ft.-lbs.	70 ft.-lbs.
8" & ABOVE	70 ft.-lbs.	100 ft.-lbs.
<i>Not listed</i>	<i>Consult Factory</i>	

Use torque wrench.

CAUTION!

**THIN WALL PIPES MAY REQUIRE LESS TORQUE AND
MAY DEFORM IF OVER TIGHTENED.**

**FAILURE TO TEST ALL SEALS PRIOR TO BACKFILL VOIDS
ALL WARRANTIES.**



STYLE CR1, 2, 3 REPAIR CLAMP

INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN

- 1) Verifique el tubo O.D. y el rango de la abrazadera para asegurar que se esté utilizando la abrazadera correcta.
- 2) Limpie a conciencia la superficie del tubo y lubrique las superficies de la junta y del tubo de la abrazadera.
- 3) Ponga la marca de referencia en el tubo, una distancia medida del centro de la rotura o daño área.
- 4) Afloje las tuercas a la tapa de postes y de la abrazadera del abrigo alrededor de la placa de la arandela del tubo que se encaja a presión sobre barra del receptor.
- 5) El dedo aprieta tuercas y rota la abrazadera hacia el extremo roscado de postes para alisar fuera de la junta.
- 6) Coloque las tuercas para el ajuste fácil y coloque la abrazadera sobre el centro de la rotura. Mida de marca para asegurar la colocación apropiada.
- 7) Apriete las tuercas que trabajan de exterior al centro, final al extremo (y en cada sección de perno para abrazaderas con múltiples bandas).

MANTENGA EL BOQUETE UNIFORME ENTRE LAS BARRAS.

- 8) Tuercas del esfuerzo de torsión suficientemente para parar eslecape. Apriete las tuercas utilizando las siguientes pautas de par. Esfuerzo de torsión correcto indicado por la deformación de la placa de la arandela y de las arandelas de nylon.

Tamaño nominal de la tubería	Par mínimo	Par máximo
2" – 3"	30 ft.-lbs.	45 ft.-lbs.
4" – 6"	45 ft.-lbs.	70 ft.-lbs.
8" y más	70 ft.-lbs.	100 ft.-lbs.
No mencionado	Consultar fábrica	

Utilice una llave dinamométrica.

¡PRECAUCIÓN!

LOS TUBOS FINOS DE LA PARED PUEDEN REQUERIR MENOS ESFUERZO DE TORSIÓN Y PUEDEN DEFORMIR SI SOBRE APRETADO.

EL INCIDENTE DE PROBAR TODOS LOS SELLOS ANTES DE RELLENA VACÍOS TODAS LAS GARANTÍAS.