



STYLE CR CER ΩMEGA SERIES COUPLING

INSTALLATION INSTRUCTIONS

- 1) Verify that you have proper type & size coupling for pipe.
- 2) Thoroughly clean outside surface of the pipe ends where coupling will be positioned.
- 3) Clean gaskets and apply pipe lubricant to the outside, tapered portion of the gasket that slides into the barrel.

DO NOT APPLY LUBRICANT TO THE INSIDE OF THE GASKET, AS THAT PORTION NEEDS TO GRIP THE PIPE.

- 4) Install the assembled coupling over one pipe end.
- 5) Insert the second pipe end.
- 6) Place the pipes in their final position (up to 3° per insertion point).
- 7) Gradually tighten the nuts, tightening nuts in diametrically opposed pattern.

DO NOT TIGHTEN IN A CIRCULAR SEQUENCE.

Nominal Pipe Size	Torque (min.)	Torque (max.)
2", 2-1/2", 3"	30 ft.-lbs.	50 ft.-lbs.
4", 6", 8"	55 ft.-lbs.	75 ft.-lbs.
10" & 12"	60 ft.-lbs.	80 ft.-lbs.

- 8) Recheck torque of all nuts after pipeline is pressurized.

NOTE: Recommended gap between pipe ends is between 1/4" & 1-1/2".



ESTILO CRCR ACOPLADOR DE ΩMEGA

INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN

- 1) Verifique que tenga el tipo y tamaño correctos de acoplamiento para la tubería.
- 2) Limpie a fondo la superficie exterior de los extremos de la tubería donde se ubicará el acoplamiento.
- 3) Limpie las juntas y aplique lubricante de tubería a la parte exterior cónica de la junta que se desliza dentro del cilindro de acoplamiento.

**NO APLIQUE LUBRICANTE AL INTERIOR DE LA JUNTA,
YA QUE ESTA PARTE NECESITA AGARRAR LA TUBERÍA.**

- 4) Instale el acoplamiento ensamblado sobre un extremo del tubo.
- 5) Inserta el segundo extremo del tubo.
- 6) Coloque las tuberías en su posición final (hasta 3 ° por punto de inserción).
- 7) Poco a poco apretar las tuercas en un patrón diametralmente opuesto.

NO APRIETE EN UNA SECUENCIA CIRCULAR.

Nominal Pipe Size	Torque (min.)	Torque (max.)
2", 2-1/2", 3"	30 ft.-lbs.	50 ft.-lbs.
4", 6", 8"	55 ft.-lbs.	75 ft.-lbs.
10" & 12"	60 ft.-lbs.	80 ft.-lbs.

- 8) Verifique el torque de todas las tuercas nuevamente, después de que la tubería esté presurizada.

NOTA: El espacio recomendado entre los extremos de la tubería está entre 1/4 "y 1-1 / 2".



STYLE CRFAER

ΩMEGA SERIES FLANGE ADAPTER

INSTALLATION INSTRUCTIONS

- 1) Verify that you have proper type & size coupling for pipe.
- 2) Thoroughly clean outside surface of the pipe end and Flange Face where coupling will be positioned.
- 3) Clean gasket and apply pipe lubricant to the outside, tapered portion of the gasket that slides into the barrel.

DO NOT APPLY LUBRICANT TO THE INSIDE OF THE GASKET, AS THAT PORTION NEEDS TO GRIP THE PIPE.

- 4) Install the assembled Flange Adapter over the pipe end.
- 5) Position the flange adapter against the mating flange using flanged component's hardware. (*Tighten per flanged component's recommendations.*)
- 6) Place the pipe in its final position (up to 3° per insertion point).
- 7) Gradually tighten the Flange Adapter's End Ring nuts. Tighten in a diametrically opposed pattern *for the Pipe End.*

DO NOT TIGHTEN IN A CIRCULAR SEQUENCE.

Nominal Pipe Size	Torque Range	
2", 2-1/2", 3"	30 ft.-lbs.	50 ft.-lbs.
4", 6", 8"	55 ft.-lbs.	75 ft.-lbs.
10" & 12"	60 ft.-lbs.	80 ft.-lbs.

- 7) Recheck torque of all nuts after pipeline is pressurized.

NOTE: Recommended gap between pipe end and Flange Adapter internal stop is between 1/4" & 1-1/2".



ESTILO CRFAER

ADAPTADOR DEL REBORDE Ω MEGA

INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN

- 1) Verifique que usted tenga acoplador apropiado del tipo y de la talla para el tubo.
- 2) Limpie a fondo la superficie exterior del extremo de la tubería y la cara de la brida donde se colocará el acoplamiento.
- 3) Limpie la junta y aplique lubricante para tubería a la parte exterior cónica de la junta que se desliza dentro del barril.

NO APLIQUE LUBRICANTE AL INTERIOR DE LA JUNTA, YA QUE ESTA PARTE NECESITA AGARRAR LA TUBERÍA.

- 4) Instale el adaptador de brida ensamblado sobre el extremo del tubo.
- 5) Coloque el adaptador de brida contra la brida de acoplamiento utilizando los componentes bridados. (Apriete las recomendaciones de los componentes con bridas).
- 6) Coloque la tubería en su posición final (hasta 3 ° por punto de inserción).
- 7) Apriete gradualmente las tuercas del anillo de extremo del adaptador de brida. Apriete en un patrón diametralmente opuesto para el extremo de la tubería.

NO APRIETE EN UNA SECUENCIA CIRCULAR.

Nominal Pipe Size	Torque Range	
2", 2-1/2", 3"	30 ft.-lbs.	50 ft.-lbs.
4", 6", 8"	55 ft.-lbs.	75 ft.-lbs.
10" & 12"	60 ft.-lbs.	80 ft.-lbs.

- 8) Verifique el valor de torsión en todas las tuercas, después de que la tubería esté presurizada.

NOTA: El espacio recomendado entre el extremo del tubo y el tope interno del adaptador de brida es de entre 1/4" y 1-1 / 2".