



STYLE CSC & CS STAINLESS STEEL TAPPING SADDLES INSTALLATION INSTRUCTIONS

- 1) Verify pipe O.D. and saddle to ensure proper saddle is being installed.
- 2) Thoroughly clean pipe surface and lubricate both saddle gasket and pipe surfaces.

LUBRICATE GASKETS THOROUGHLY

- 3) Place reference mark on pipe, a measured distance from the tapping point.
- 4) Loosen nuts and raise nuts, washers and washer plate(s) to top of studs. Open saddle and place it around the pipe, centered over the tapping point.
- 5) Place the studs between the finger lugs on top of the bars and snap the washer plate over receiver bar.
- 6) Using the reference mark, place the saddle on the pipe in its final position. Verify that gaskets are not rolled or distorted.
- 7) Tighten nuts evenly until saddle body conforms to pipe. Torque nuts as evenly as possible on double bolt saddle. When applicable, MAINTAIN EVEN GAP BETWEEN BARS, side to side and end to end.
- 8) Tighten nuts using following torque guidelines.

Nominal Pipe Size	CSC Series	CS Series
	<i>Torque</i> min. – max. (ft.-lbs.)	<i>Torque</i> min. – max. (ft.-lbs.)
2" – 5"	30 – 50	30 – 50
6" – 8"	50 – 75	50 – 75
10" & ABOVE	50 – 75	70 – 90
<i>Not listed</i>	<i>Consult Factory</i>	

Correct torque indicated by use of torque wrench.

CAUTION!

**THIN WALL PVC PIPES MAY REQUIRE LESS TORQUE
AND MAY DEFORM IF OVER TIGHTENED.**

**FAILURE TO TEST ALL SEALS PRIOR TO BACKFILL
VOIDS ALL WARRANTIES.**



STYLE CSC & CS STAINLESS STEEL TAPPING SADDLES

INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN

- 1) Verifique el tubo O.D. Y la silla de montar para asegurarse que la silla apropiada está siendo instalada.
- 2) Limpie completamente la superficie de la tubería y lubrique la junta de la montura y la superficie de la tubería.

LUBRICAR CORRECTAMENTE LOS JUNTAS

- 3) Coloque una marca de referencia en la tubería, a una distancia medida de la ubicación de toma.
- 4) Afloje las tuercas y levante el marco de la lavadora a la parte superior de los pernos. Abra la silla y colóquela alrededor del tubo y en su posición.
- 5) Coloque los pernos entre las orejetas de los dedos en la parte superior de las barras y jale la barra de la lavadora firmemente en su posición.
- 6) Utilizando la marca de referencia, coloque la silla sobre el tubo en su ubicación final. Verifique que las juntas no estén enrolladas o distorsionadas.
- 7) Apriete las tuercas uniformemente hasta que el cuerpo del sillín se ajuste a la tubería. Apriete las tuercas lo más uniformemente posible en los montantes de doble perno. Cuando sea aplicable, **MANTENGA UN AGUJERO ENTRE LAS BARRAS**, de lado a lado Y de extremo a extremo.
- 8) Apriete las tuercas utilizando las siguientes pautas de par.

Tamaño nominal de la tubería	CSC Series	CS Series
	<i>Torque</i> mín. – máx. (ft.-lbs.)	<i>Torque</i> mín. – máx. (ft.-lbs.)
2" – 5"	30 – 50	30 – 50
6" – 8"	50 – 75	50 – 75
10" y más	50 – 75	70 – 90
<i>No mencionado</i>	<i>Consultar fábrica</i>	

El momento de torsión correcto indicado por el uso de llave inglesa de momento de torsión.

LAS TUBERÍAS DE PVC DE LA PARED FINA PUEDEN REQUERIR MENOS TORQUE Y PUEDEN DETERMINAR SI SE SOBREPREGA.

FALLA DE PRUEBA DE TODOS LOS SELLOS ANTES DEL RETROCESO, ANULARÁ TODAS LAS GARANTÍAS.