



STYLE CTT & CTTL STAINLESS STEEL TAPPING SADDLES INSTALLATION INSTRUCTIONS

- 1) Verify pipe O.D. and Tapping Saddle to ensure proper saddle is being installed.
- 2) Thoroughly clean pipe surface and lubricate both saddle gasket and pipe surfaces.

LUBRICATE GASKETS THOROUGHLY

- 3) Place reference mark on pipe, a measured distance from the tapping point.
- 4) Loosen nuts and raise nuts, washers and washer plate(s) to top of studs. Open saddle and place it around the pipe, centered over the tapping point.
- 5) Place the studs between the finger lugs on top of the bars and snap the washer plate over receiver bar.
- 6) Using the reference mark, place the saddle on the pipe in its final position. Verify that gaskets are not rolled or distorted.
- 7) Tighten nuts evenly until saddle body conforms to pipe. Torque nuts as evenly as possible. MAINTAIN EVEN GAP BETWEEN BARS, side to side and end to end.
- 8) Tighten nuts using following torque guidelines.

CTT Series & CTTL Series		
Nominal Pipe Size	Torque (ft.-lbs.) min. – max.	
	Thin wall pipe	Rigid wall pipe
ø2 – ø4	35 – 45	60 – 70

Correct torque indicated by use of torque wrench.

CAUTION!

THIN WALL PVC PIPES MAY REQUIRE LESS TORQUE
AND MAY DEFORM IF OVER TIGHTENED.

**FAILURE TO TEST ALL SEALS PRIOR TO BACKFILL
VOIDS ALL WARRANTIES.**



STYLE CTT & CTTL STAINLESS STEEL TAPPING SADDLES

INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN

- 1) Verifique el diámetro exterior de la tubería. y golpeando el sillín para asegurarse de que se está instalando el sillín adecuado.
- 2) Limpiar a fondo la superficie de la tubería y lubricar tanto la junta del asiento como las superficies de la tubería.

LUBRICAR LAS JUNTAS COMPLETAMENTE

- 3) Coloque la marca de referencia en la tubería, a una distancia medida desde el punto de roscado.
- 4) Afloje las tuercas y suba las tuercas, arandelas y placas de arandela hasta la parte superior de los espárragos. Abra la montura y colóquela alrededor de la tubería, centrada sobre el punto de roscado.
- 5) Coloque los espárragos entre las orejetas de los dedos en la parte superior de las barras y coloque la placa de la arandela sobre la barra receptora.
- 6) Usando la marca de referencia, coloque la montura en el tubo en su posición final. Verifique que las juntas no estén enrolladas ni deformadas.
- 7) Apriete las tuercas de manera uniforme hasta que el cuerpo del sillín se adapte a la tubería. Apriete las tuercas lo más uniformemente posible. MANTENGA UN ESPACIO INCLUSO ENTRE LAS BARRAS, de lado a lado y de un extremo a otro.
- 8) Apriete las tuercas usando las siguientes pautas de torque.

CTT Series & CTTL Series		
Tamaño nominal de la tubería	Torque (ft.-lbs.) min. – max.	
	Thin wall pipe	Rigid wall pipe
ø2 – ø4	35 – 45	60 – 70

El par correcto se indica mediante el uso de una llave dinamométrica.

¡PRECAUCIÓN!

LAS TUBERÍAS DE PVC DE PARED DELGADA PUEDEN REQUERIR MENOS PAR DE APRIETE Y PUEDEN DEFORMARSE SI SE APRETAN DEMASIADO.

FALLA DE PRUEBA DE TODOS LOS SELLOS ANTES DEL RETROCESO, ANULARÁ TODAS LAS GARANTÍAS.